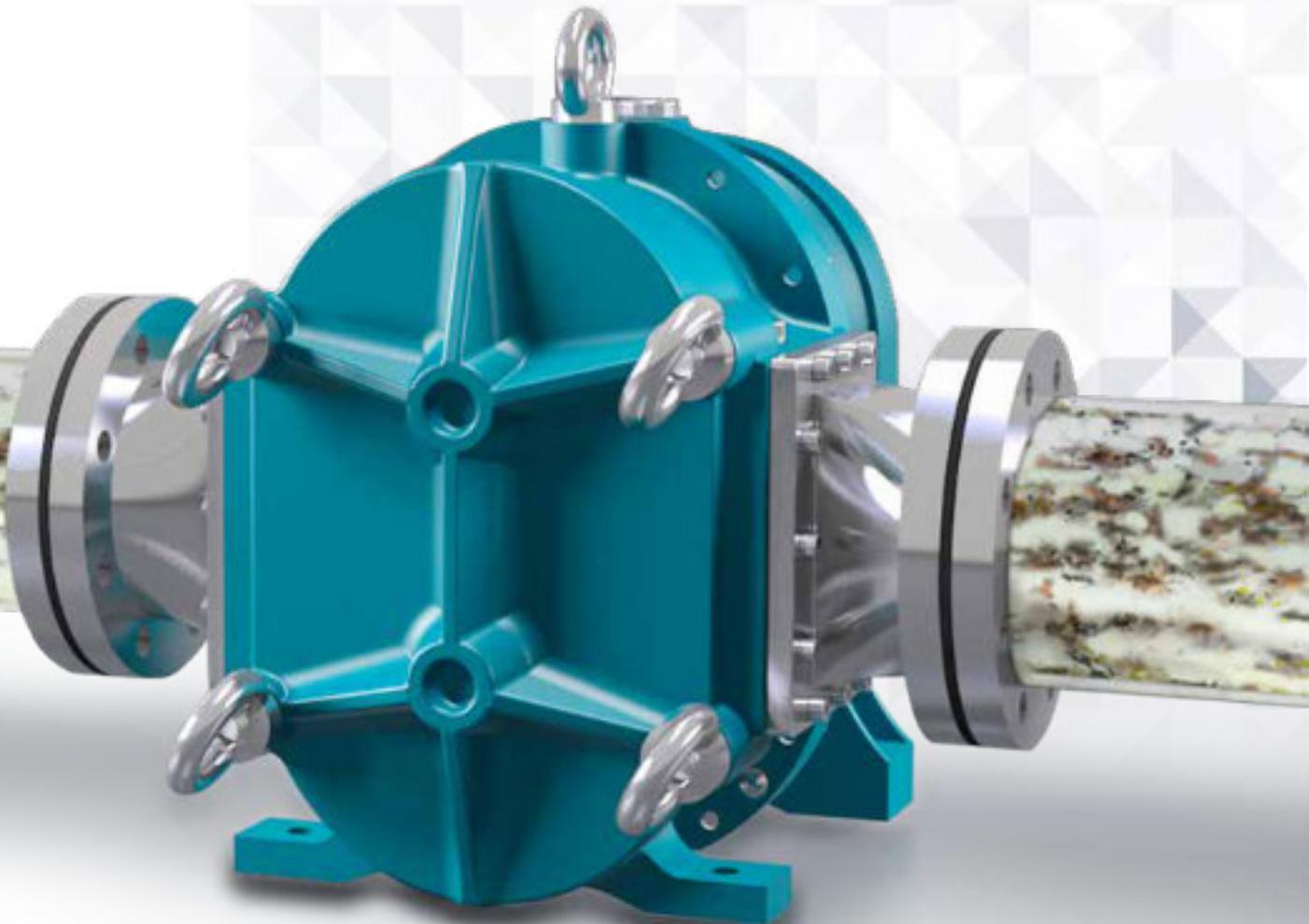


DIE BLUELINE  
DREHKOLBENPUMPE

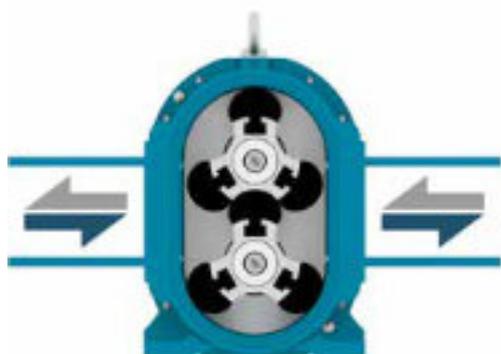
für Landwirtschaft und Biogasanlagen



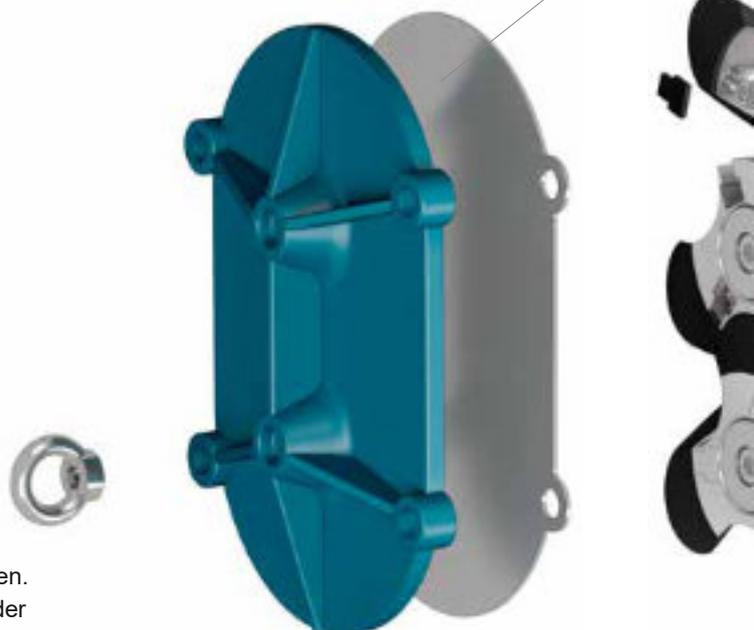
# DIE DREHKOLBENPUMPE DURCHDACHTE QUALITÄT

Die BLUEline Drehkolbenpumpen haben wir speziell für den Einsatz in der Landwirtschaft entwickelt, dort sind sie nicht mehr wegzudenken. Die Pumpen sind leistungsstark, unempfindlich und sehr langlebig. Durch die platzsparende Bauweise können Sie die Pumpen auch mobil einsetzen, z. B. auf einem Drei-Punkt-Bock an Ihrem Schlepper oder als mobile Fassfüllstation.

## DIE FUNKTIONSWEISE



Börger Drehkolbenpumpen sind selbstansaugende Verdrängerpumpen. Durch das gleichmäßige Drehen der beiden Drehkolben entsteht an der Ansaugseite ein Unterdruck. Dieser führt dazu, dass die Flüssigkeit in den Pumpenraum gesogen wird. Durch weiteres Drehen fördern die Kolben die Flüssigkeit in den Druckbereich. Eine Änderung der Drehrichtung bewirkt eine Umkehr des Förderstroms.



## UNERREICHT WARTUNGSFREUNDLICH



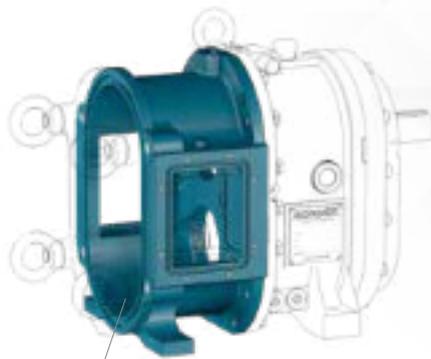
Unsere Pumpen sind unerreich wartungsfreundlich. Sie können die Wartungsarbeiten selbst durchführen. Hierfür müssen Sie nur den Schnellverschlussdeckel abnehmen und haben Zugriff auf sämtliche Verschleißteile.

Wir nennen dieses einzigartige Prinzip MIP (Maintenance in Place), denn Sie können sämtliche Wartungsarbeiten in Minutenschnelle am Standort der Pumpe durchgeführt. Eine Rohrleitungs- oder Antriebsdismontage ist nicht notwendig.



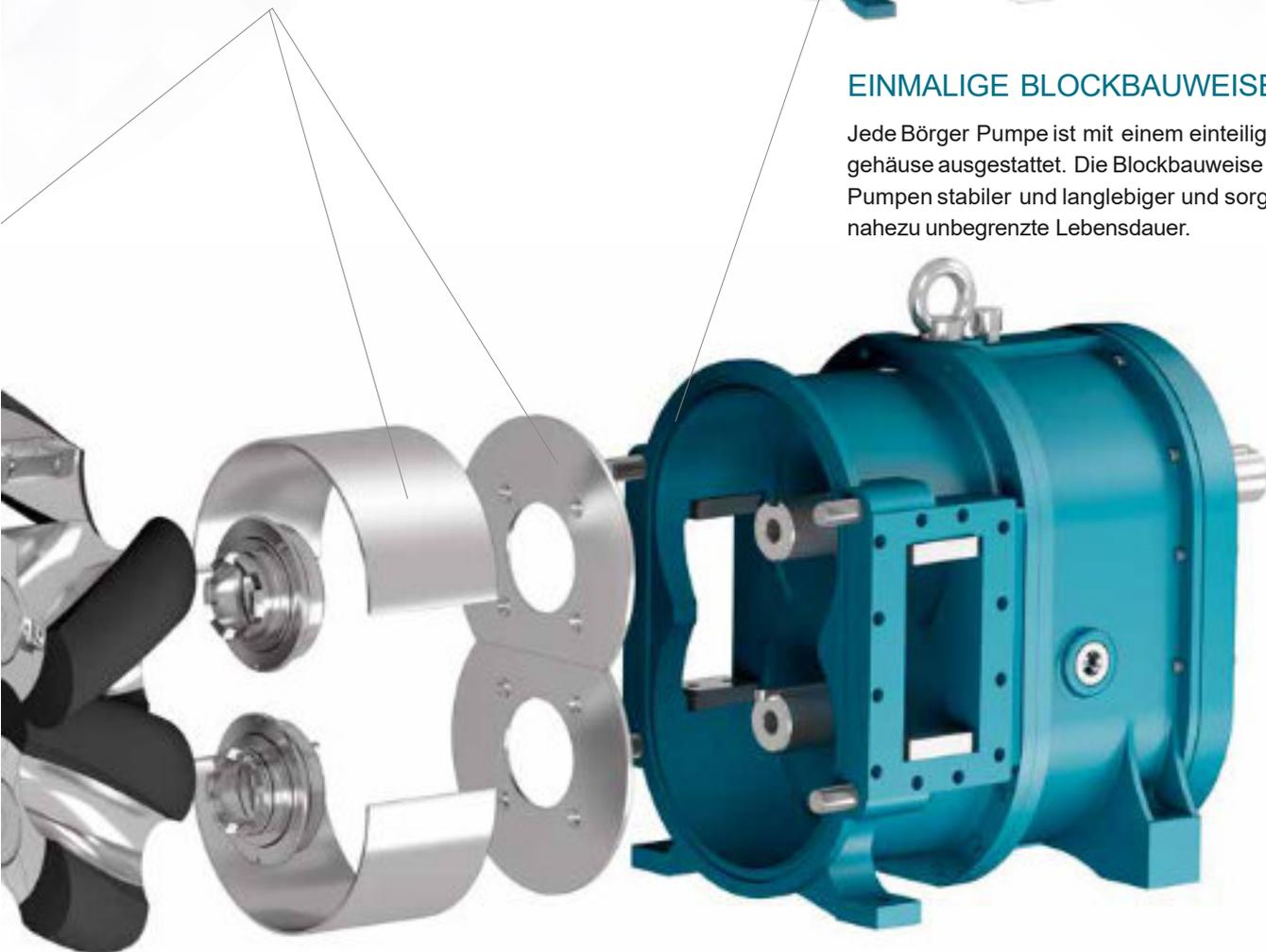
## EINZIGARTIGE GEHÄUSE-SCHUTZAUSKLEIDUNG

Auf Wunsch ist das Pumpengehäuse von innen mit einem Gehäuseschutz ausgekleidet. Die Auskleidung schützt das Pumpengehäuse vor Abrieb durch Feststoffe (z.B. Sand oder Steine). Im Verschleißfall können Sie die Gehäuseschutzauskleidung ganz einfach austauschen.



## EINMALIGE BLOCKBAUWEISE

Jede Börger Pumpe ist mit einem einteiligen Pumpengehäuse ausgestattet. Die Blockbauweise macht die Pumpen stabiler und langlebiger und sorgt für eine nahezu unbegrenzte Lebensdauer.



## DIE DREHKOLBENVIELFALT (EIN AUSZUG)

Wir stellen uns jeder Herausforderung, dafür haben wir verschiedene Drehkolben entwickelt. Weltweit einzigartig sind die patentierten Unique Drehkolben. Im Verschleißfall müssen nur die abnehmbaren Drehkolbenspitzen ausgetauscht werden. Dies spart Geld und macht die Wartung unglaublich einfach. Unseren Premium Profil Drehkolben haben wir speziell für den Biogasbereich zur Förderung faserhaltiger Flüssigkeiten entwickelt. In der neuen gewendelten Form läuft er nahezu pulsationsfrei und sorgt für lange Standzeiten.



## ÖLGEFÜLLTE ZWISCHENKAMMER

Das Öl in der großvolumigen Zwischenkammer kühlt und schmiert die Dichtungen. Bei einem Defekt der Gleitringdichtung schützt die Zwischenkammer das Getriebe vor dem Eindringen des Fördermediums. Austretende Flüssigkeit gerät drucklos in den Zwischenraum und kann durch den Überlauf auslaufen. Höchste Betriebssicherheit für Ihren Betrieb.



## AUF EINEN BLICK

- + 20 Baugrößen mit Förderleistungen von 1–27.000l/min
- + selbstansaugend, Fördern im Schlürfbetrieb
- + höchste Betriebssicherheit durch serienmäßig ölfüllten Quenraum
- + beste Wartungsfreundlichkeit (MIP)
- + kurzzeitig trockenlauffähig
- + feststoffunempfindlich

## DIE IDEALE PUMPENGRÖSSE FÜR IHREN BETRIEB

Die BLUEline Drehkolbenpumpe gibt es in 20 Baugrößen. Hieraus wählen wir die für Ihre Anforderungen am besten geeignete Baugröße aus.

BLUEline Pumpentyp	Freier Kugeldurchgang [mm]	Förderleistung				Max. Druck [bar]
		bei 300 UpM [l/min]	bei 450 UpM [l/min]	bei 540 UpM [l/min]	bei 600 UpM [l/min]	
AN 040	30	140	210	250	280	8,0
AN 070	30	220	330	390	440	5,0
PL 100	40	270	400	480	530	12,0
PL 200	40	540	810	970	1.080	8,0
PL 300*	40	810	1.220	1.460	1.620	4,0
PL 400	40	1.080	1.620	1.940	2.160	2,0
CL 260	50	780	1.170	1.400	1.560	12,0
CL 390*	50	1.170	1.760	2.110	2.340	8,0
CL 520*	50	1.560	2.340	2.810	3.120	4,0
FL 518*	75	1.710	2.570	3.080	3.420	12,0
FL 776*	75	2.580	3.870	4.640	5.160	8,0
FL 1036*	75	3.420	5.130	6.160	6.840	4,0
EL 1000*	80	3.090	4.640	5.560	6.180	10,0
EL 1550*	80	4.650	6.980	8.370	9.300	5,0
EL 2250*	80	6.750	10.130	12.150	13.500	3,0
EL 3050*	80	9.270	13.910	16.690	18.540	2,0
XL 1760	95	5.280	7.920	9.500	10.560	10,0
XL 2650	95	7.950	11.930	14.310	15.900	6,0
XL 3530	95	10.500	15.750	max. 500 UpM	max. 500 UpM	4,0
XL 5350	95	15.990	23.990	max. 500 UpM	max. 500 UpM	2,0

\* lieferbar für Zapfwellenantrieb

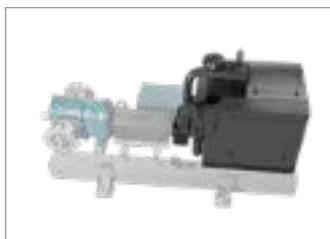
## VERSCHIEDENE ANTRIEBSOPTIONEN

Die BLUEline Drehkolbenpumpe kann von unterschiedlichen Motoren angetrieben werden. Hier eine Auswahl.

Elektromotor



Verbrennungsmotor



Zapfwelle



Hydraulikmotor



# KOMPAKT. LEISTUNGSSTARK. VERLÄSSLICH. VIELSEITIG EINSETZBAR

## DIE VARIANTENVIELFALT

Aufgrund ihrer kompakten Bauweise und der großen Variantenvielfalt sind Börger Drehkolbenpumpen sehr vielfältig einsetzbar.

Egal ob auf einem Dreipunktbock für den flexiblen Einsatz am Schlepper, als Hochleistungsfassfüllstation, fest installiert in Ihrem Betrieb, als leistungsstarke Tankwagenpumpe oder in einer getauchten Version, eines haben alle Varianten gemeinsam – Sie können sich auf unsere Pumpen verlassen.

## AUF EINEM DREIPUNKTBOCK



## FASSFÜLLSTATION



## FEST INSTALLIERT



## TANKWAGENPUMPE

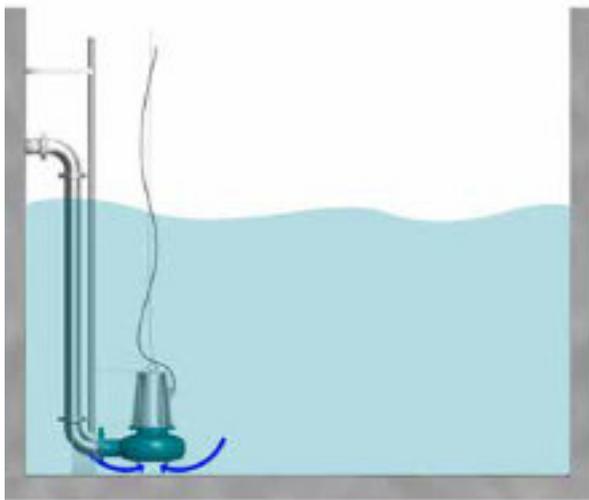


## TAUCHPUMPE



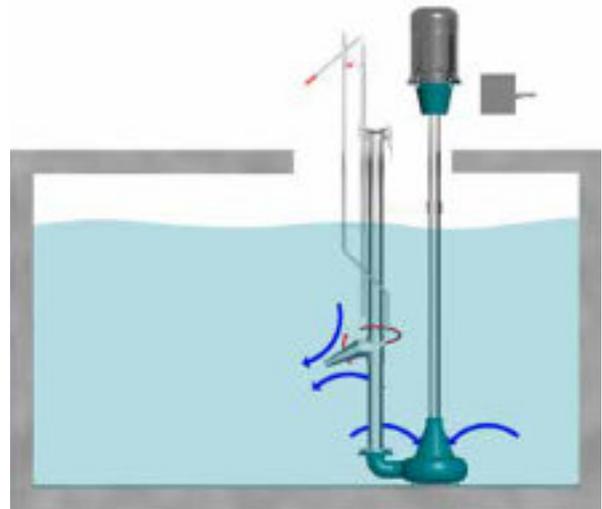
# FÜR EINFACHE UMPUMPARBEITEN DIE SIMPLE LÖSUNG

TAUCH-KREISELPUMPE



Für das Fördern von wässrigen Medien mit geringem Feststoffanteil können Sie Tauch-Kreiselpumpen einsetzen. Die Tauchpumpe wird in die Flüssigkeit gelassen und nutzt den Zulauf von unten. Ein Tauchmotor treibt die Pumpe an.

TAUCH-REISS-MIXPUMPE



Die Reißkanten am Pumpenrad zerkleinern während des Pumpvorgangs die Faserstoffe in der Flüssigkeit. Durch Umlegen eines Schiebers kann die Tauch-Reiß-Mixpumpe für Umpumparbeiten oder zur Umwälzung über eine Rührdüse genutzt werden.